



Karweitakels US type / Electric chain hoists US type



KARWEITAKEL®
JOBGING HOIST®

Eigenschappen

Voor elk hijskarwei. Mag in geen service-auto ontbreken. Ideaal voor aannemers burgerwerk. Maakt uw monteur ARBO-proof.

- » Lichtgewicht, slechts 16kg.
- » Tweevoudig remsysteem. Mechanische rem & rem bij spanningsuitval.
- » Met overlastbeveiliging.
- » IP54.
- » FEM 1Am.

Features

For all hoisting jobs. Should not be missing in any service van. For civil contractors. Makes your service engineer "Health & Safety" proof.

- » Light weight, only 16kg.
- » Dual safety brake system. Mechanical brake system & inertia power brake.
- » With overload protection.
- » IP54.
- » FEM 1Am.

Standaard toebehoren/
Standard accessories

Kettingzak / Chain bag



Voedingskabel (5m) /
Power cable (5m)



Bediening (6.5 m) /
Panel control (6.5 m)



Optioneel / Optional

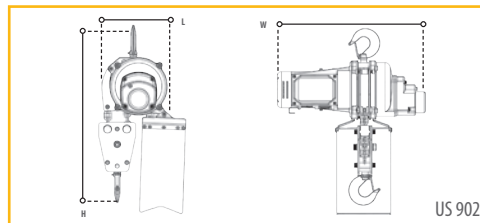
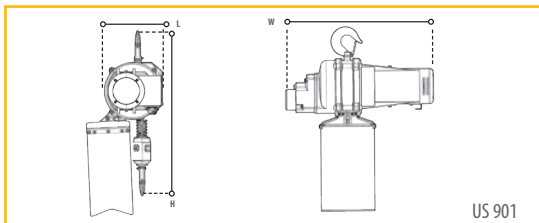
Meervoudig besturingspaneel /
Multiple control panel



Opberg box /
Storage box



Beschermhoes / Jacket



Specificaties / Specifications

Model	WLL	Ketting	Inschakelduur	Snelheid 50Hz	Snelheid 60Hz	Energie verbruik	Voeding	Parten	Afmetingen (mm)			Netto gewicht	Box gewicht
	WLL	Chain	Duty cycle	Speed 50Hz	Speed 60Hz	Power consumption	Operating voltage	Chain falls	Dimensions (mm)			Net weight	Box weight
	ton	mm		m/min	m/min	kW			W	L	H	kg	kg
CZ.0.US.901	0.5	6.3	30%	5	6	1.3	110-230V	1	420	160	480	16	23
CZ.0.US.902	1	6.3	30%	2.5	3	1.3	110-230V	2	420	160	500	17	27



Palans électriques à chaîne US type / Elektrische Kettenzüge Typ US



KARWEITAKEL®
JOBGING HOIST®

Caractéristiques

Pour chaque tâche de levage. Indispensable pour chaque véhicule de service. Pour les entrepreneurs de génie civil.

- » Léger, seulement 16 kg.
- » Système de freinage double. Frein mécanique & frein lors de panne de courant.
- » Avec protection de surcharge.
- » IP54.
- » FEM 1Am.

Eigenschaften

Für alle Hebearbeiten. Sollte in keinem Dienstwagen fehlen. Für kommerzielle Unternehmer.

- » Geringes Gewicht, nur 16 kg.
- » Doppel-Sicherheits-Bremssystem. Mechanische Bremsen & Auflaufbremse
- » Mit Überlastungsschutz.
- » IP54.
- » FEM 1Am.

Accessoires standards / Standardzubehör

Sac à chaîne / Kettensack



Câble d'alimentation / Stromkabel (5m)



Commande / Bedienelement (6.5m)



Optionnel / Optional

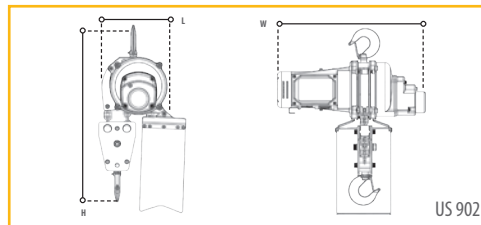
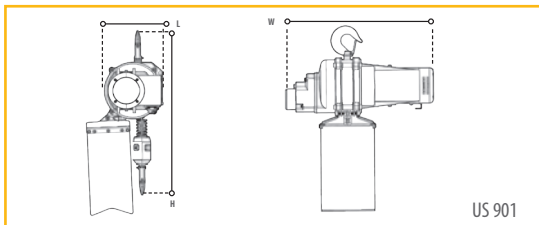
Panneau de commande multiple / Mehrfach-Bedienelement



Coffre de rangement / Aufbewahrungskiste



Housse de protection / Schutzhülle



Spécifications / Spezifikationen													
Modèle	WLL	Chaîne	Cycle de service	Vitesse 50Hz	Vitesse 60Hz	Consommation d'énergie	Source de courant	Parties	Dimensions (mm)			Poids net	Poids du coffre
Modell	WLL	Kette	Einschaltdauer	Geschwindigkeit 50Hz	Geschwindigkeit 60Hz	Leistungsaufnahme	Betriebsspannung	Kettenfälle	Abmessungen (mm)			Netto Gewicht	Box Gewicht
	ton	mm		m/min	m/min	kW			W	L	H	kg	kg
CZ.0.US.901	0.5	6.3	30%	5	6	1.3	110-230V	1	420	160	480	16	23
CZ.0.US.902	1	6.3	30%	2.5	3	1.3	110-230V	2	420	160	500	17	27